Rieth
Verbindungstechnik
Lichtbogen- & Laserschweißen
www.rieth24.de 0049 7733 97233

unverbindlichen Preisangaben

jeweils eine Einheit:

Schweißstromquelle Kemppi MasterM 355G Puls Neu
Umluftkühleinheit Kemppi MasterM
Schweißbrenner GXE305W5 mit Regler GXR10
Fahrwagen mit Gasflaschenhalterung
Erstfüllung Kühlmittel für Schweißbrenner
Drahtvorschubrollensatz Ø 1,0mm Fe-Draht
Aufnahme Schweißdrahtrolle
Massekabel 5m
Netzkabel mit Netzstecker DE 400V-5Pol

WorkPack mit > 45 Schweißprogramme [Stahl, Edelstahl, Aluminium,...]
Zwei Jahre Herstellgarantie

Aufbau & Inbetriebnahme & VDE Prüfung
Entsorgung Transportverpackung
Bis 60km um unseren Standort: Transport & Einweisung bis 2 Stunden

€ 6.564,80 [exkl. MwSt]

MIG/MAG-Schweißgerät mit den Prozessen manuell, synergetisch (Auto), Puls (Auto Pulse) und Doppelpuls. 350 A mit 40 % Einschaltdauer. Intelligentes Einstellen der Schweißparameter mit Weld Assist. LCD-Farbdisplay und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Inkl. Workpack mit Kennlinien für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo. Generatortauglich.

Herstellerinformationen

- Vielseitige Prozessauswahl für das industrielle Schweißen: Manuell, 1-MIG, Puls-MIG, Gleichstrom-WIG und Elektrodenschweißen (MMA)
- Schweißprogramme für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo
- Cobot-fähige Schweißmaschine, schnelle und einfache Einrichtung mit einem digitalen Konnektivitätsmodul und der Kemppi Cobotics App
- Weld Assist hilft beim Einrichten der Schweißparameter
- Selbstladende LED-Arbeitsleuchten verbessern die Arbeitssicherheit
- Drahtvorschubgerät SuperSnake GTX für maximale Reichweite an komplexen Einsatzorten
- Nachverfolgung und Dokumentation von Lichtbogendauer und Schweißparametern mit der integrierten Funktion **WeldEye** ArcVision
- Die digitale WPS-Funktion stellt sicher, dass die Schweißanweisungen immer genau eingehalten werden
- Die kinetische Spulenbremse verhindert den Überschlag des Drahtes. Sie verlangsamt am Ende des Schweißschrittes automatisch die Geschwindigkeit der Drahtspule und kehrt die Schubrichtung um
- Generator- und Mehrspannungseinsatz möglich
- Speicherkanäle zum Speichern der optimalen Schweißparametereinstellungen
- Höchster Schweißkomfort und hochwertige, langlebige Verschleißteile mit **Flexlite GXe-Schweißbrennern**

Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 – 460 V ±10 %
Sicherung	16 A
Leistung 40 % ED	350 A (MMA 330 A)
Leistung 60 % ED	280 A
Leistung 100 % ED	220 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	0,5 – 25 m/min
Anschlussleistung bei Höchststrom	14 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	20 kVA
Brenneranschluss	Euro

Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	15 A / 10 V – 350 A / 45 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A / 1 V – 350 A / 45 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A / 10 V – 330 A / 45 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 ºC
Außenabmessungen L x B x H	602 x 298 x 447 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	27 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, -10
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 ºC
Schutzgasdruck (max)	0,5 MPa